|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Voce** | **Descrizione** | **Quantità** | **Prezzo**  **Unitario** | **Importo**  **Totale** |
| Sistema cappotto esterno  Applicazione pannello isolante | Fornitura e posa di sistema di isolamento termico “a cappotto” **ISOVIT CORK WOOD**, realizzato mediante impiego di pannelli ICB in sughero espanso e auto-collato **CORKPAN** conforme alla Norma UNI EN 13170 con marchio CE, certificato per la bio-edilizia da ANAB-ICEA, aventi le seguenti caratteristiche:   * Densità 110kg/m3; * Conducibilità termica λD= 0,039 W/mK; * Calore specifico C = 1900 J/Kg·K * Resistenza a compressione > 100 kPa; * Resistenza diffusione del vapore (µ)= 20. * Certificazione delle prestazioni da parte di ACERMI; * Certificazione ambientale e di salubrità Natureplus®; * Certificato per la bio-edilizia da ANAB | ICEA; * Certificato Biosafe per le emissioni di VOC; * Reazione al fuoco=Euroclasse E;   Ove necessario, il pannello isolante sarà posato tramite un profilo di partenza, tipo **TECNOSTART**, che avrà la funzione di allineare e contenere il pannello perimetralmente al supporto, fissato per mezzo di idonei tasselli.  L’ancoraggio dei pannelli al supporto, posati a giunti verticali sfalsati, sarà realizzato mediante fissaggi meccanici **TECNOTAS WOOD** di lunghezza\_\_\_\_ mm, applicati in numero di 10-12m2. Applicare le viti 10cm all’interno del perimetro del pannello in corrispondenza degli spigoli. Applicare 1-2 viti anche a metà pannello. |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Sistema cappotto esterno  Rasatura armata e finitura | Realizzazione di rasatura armata dello spessore di circa 5 mm (Resistenza all’impatto Cat. II – ETAG 004), con l’applicazione di uno strato di malta **ISOVIT E-CORK**, in cui sarà annegata una rete in fibra di vetro **TECNORETE150** avente le seguenti caratteristiche:   * Massa areica 150 gr/m²; * Dimensioni della maglia: 4X4,5 mm.   La posa della rete d’armatura **TECNORETE150** dovrà essere effettuata nello strato di rasatura prevedendo la sovrapposizione per almeno 10 cm tra i diversi fogli di rete e di 15 cm in prossimità degli spigoli, i quali saranno protetti con relativi paraspigoli in PVC, tipo **TECNOCORNER** con rete premontata.  La rasatura con **ISOVIT E-CORK** deve essere di spessore ≥5 mm sufficiente ad affogare la rete d’armatura **TECNORETE150**.  *Finitura con intonachino pre-colorato*  Lo strato di finitura sarà costituito da uno strato di rivestimento a base di resine silicato-silossaniche **ISOVIT REV SLS** con granulometria <2 mm, previa stesura di una mano di primer-fissativo **ISOVIT AD 20 SLS**.  *Finitura a calce naturale*  Lo strato di finitura sarà costituito da uno strato di rivestimento a calce naturale **REABILITA CAL AC** (granulometria ≤ 1,0 mm) e successiva applicazione di pittura colorata ai silicati, **ISOVIT REV SP**, previa stesura di una mano di primer-fissativo **ISOVIT AD 25**.  L’applicazione delle finiture sarà eseguita su superfici perfettamente asciutte, con temperatura ambiente e quella delle superfici, compresa tra i +5°C e +30°C con U.R. inferiore l’80%.  *\*\*Tassellatura ad incasso con tappi di sughero*  Se previsto l’impiego di tappi di chiusura in sughero a copertura del tassello, praticare nel pannello, in corrispondenza dei punti di ancoraggio, una fresatura di Ø=60mm e profondità 20mm. Utilizzare tasselli **TECNOTAS WOOD** di lunghezza \_\_\_mm (di norma 20mm in meno della misura utilizzata per fissaggio a filo). Dopo avere inserito il tassello **TECNOTAS WOOD**, posizionare il tappo in sughero **CORKCAP** a chiusura. |  |  |  |