|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Voce** | **Descrizione** | **Quantità** | **Prezzo****Unitario** | **Importo****Totale** |
| Sistema cappotto esternoApplicazione pannello isolante  | Fornitura e posa di sistema di isolamento termico “a cappotto” **ISOVIT CORK**, realizzato mediante impiego di pannelli ICB in sughero espanso e auto-collato **CORKPAN** conforme alla Norma UNI EN 13170 con marchio CE, certificato per la bio-edilizia da ANAB-ICEA, aventi le seguenti caratteristiche:* Densità 110kg/m3;
* Conducibilità termica λD= 0,039 W/mK;
* Certificazione delle prestazioni da parte di ACERMI;
* Certificazione ambientale e di salubrità Natureplus®;
* Certificato per la bio-edilizia da ANAB | ICEA;
* Certificato per le emissioni VOC da Biosafe;
* Reazione al fuoco=Euroclasse E;
* Resistenza a compressione > 100 kPa;
* Resistenza diffusione del vapore (µ)= 20.

Ove necessario, il pannello isolante sarà posato tramite un profilo di partenza, tipo **TECNOSTART**, che avrà la funzione di allineare e contenere il pannello perimetralmente al supporto, fissato per mezzo di idonei tasselli ad espansione. L’ancoraggio dei pannelli al supporto, posati a giunti verticali sfalsati, sarà realizzato mediante stesura di malta adesiva a base di calce idraulica naturale, contenente micro-granuli di sughero, tipo **ISOVIT E-CORK** avente le seguenti caratteristiche:* Granulometria < 1 mm
* Massa volumica 1250 ± 50 kg/m3
* Resistenza alla flessione ≥ 2,5 Mpa
* Resistenza alla compressione ≥ 6 Mpa
* Adesione alla muratura ≥ 0,4 Mpa
* Capillarità classe W2
* Permeabilità al vapore  < 10
* Classe di reazione al fuoco: Euroclasse A1
* PH: 12,6
* Conducibilità termica  (10, dry) 0.24 w/mK

La malta sarà applicata, di norma, per cordoli lungo il perimetro del pannello e per punti sulla superficie. Nel caso di supporti particolarmente planari, **ISOVIT E-CORK** verrà invece steso a tutta superficie con spatola dentata da 10 mm.All’indurimento del collante si procederà con il fissaggio meccanico del pannello a mezzo di appositi tasselli, tipo **TECNOTAS**, di lunghezza \_\_\_\_mm, applicati in misura di minimo 6 pz/mq, disposti con schema di fissaggio a T.Le rosette dei tasselli, a fissaggio avvenuto, dovranno presentarsi a filo con la faccia del pannello.I pannelli **CORKPAN** avranno la seguente dimensione: 1000x500 mm per uno spessore di \_\_\_\_\_mm. |  |  |  |
| Sistema cappotto esternoRasatura armata e finitura | Realizzazione di rasatura armata dello spessore di circa 5 mm (Resistenza all’impatto Cat. II – ETAG 004), con l’applicazione di uno strato di malta **ISOVIT E-CORK**, in cui sarà annegata una rete in fibra di vetro **TECNORETE150** avente le seguenti caratteristiche:* Massa areica 150 gr/m²;
* Dimensioni della maglia: 4X4,5 mm.

La posa della rete d’armatura **TECNORETE150** dovrà essere effettuata nello strato di rasatura prevedendo la sovrapposizione per almeno 10 cm tra i diversi fogli di rete e di 15 cm in prossimità degli spigoli, i quali saranno protetti con relativi paraspigoli in PVC, tipo **TECNOCORNER** con rete premontata.La rasatura con **ISOVIT E-CORK** deve essere di spessore ≥5 mm sufficiente ad affogare la rete d’armatura **TECNORETE150**.*Finitura con intonachino pre-colorato*Lo strato di finitura sarà costituito da uno strato di rivestimento a base di resine silicato-silossaniche **ISOVIT REV SLS** con granulometria <2 mm, previa stesura di una mano di primer-fissativo **ISOVIT AD 20 SLS**.*Finitura a calce naturale*Lo strato di finitura sarà costituito da uno strato di rivestimento a calce naturale **REABILITA CAL AC** (granulometria ≤ 1,0 mm) e successiva applicazione di pittura colorata ai silicati**, ISOVIT REV SP**, previa stesura di una mano di primer-fissativo **ISOVIT AD 25**.L’applicazione delle finiture sarà eseguita su superfici perfettamente asciutte, con temperatura ambiente e quella delle superfici, compresa tra i +5°C e +30°C con U.R. inferiore l’80%.*\*\*Tassellatura ad incasso con tappi di sughero* Se previsto l’impiego di tappi di chiusura in sughero a copertura del tassello, praticare nel pannello, in corrispondenza dei punti di ancoraggio, una fresatura di Ø=60mm e profondità 20mm. Utilizzare tasselli **TECNOTAS** di lunghezza \_\_\_mm (di norma 20mm in meno della misura utilizzata per fissaggio a filo). Dopo avere inserito il tassello **TECNOTAS**, posizionare il tappo in sughero **CORKCAP** a chiusura. |  |  |  |