



CANTIERE DI **ALBATE**

Sistema Cappotto SeciVit Cork
su struttura in legno Xlam.

TECNO
Sugheri
SUGHERO DI QUALITA'

Partner di



AMORIM

SECIL
ARGAMASSAS
Part of the Solution

OPEN DAY IN CANTIERE

IL PROGETTO: COMFORT E SOSTENIBILITA'

SUGHERO E LEGNO: LA SCELTA VINCENTE PER ISOLARE IN MODO EFFICIENTE E RISPETTOSO DELL'AMBIENTE.

Sempre più frequentemente, la **consapevolezza** del proprio ruolo nel processo decisionale porta la committenza ad avanzare specifiche richieste in termini di **sostenibilità** e **comfort abitativo**, che il team di progetto deve correttamente integrare con i **requisiti normativi** in termini di efficienza energetica.

In questo caso, il risultato sarà un edificio che unisce **innovazione**, risparmio energetico e **sostenibilità** ambientale, soddisfacendo appieno i **requisiti energetici** degli nZEB, puntando sulla massima valorizzazione del ruolo dell'**involucro**, fatto di legno e isolato in **sughero**.

Nel dettaglio, l'involucro è realizzato con pannelli in legno **X-LAM** di Artuso Legnami, e cappotto in **sughero espanso CORKPAN** da **16cm**.

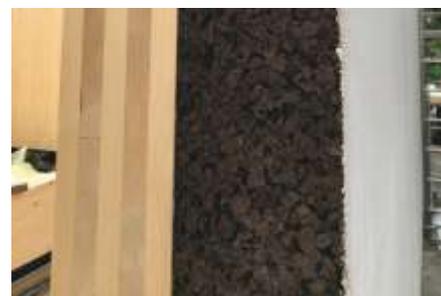
Durabilità e insensibilità ad acqua e umidità, anche a tutela della struttura in legno, sono le principali motivazioni che hanno spinto la committenza e il team di progetto a scegliere di realizzare il cappotto in **sughero CORKPAN**, garantendo eccellenti prestazioni coibenti anche in regime estivo.

La realizzazione di un edificio in legno, se da un lato garantisce **tempi** di cantiere **molto stretti**, dall'altro richiede una **progettazione integrata** curata in tutti i dettagli e una **progettazione esecutiva** affidata a specialisti del settore legno.

L'esperienza e la qualità delle squadre

di posa, sia delle strutture in legno, che degli isolamenti e degli impianti, rappresenta un altro requisito imprescindibile per tradurre la **qualità progettuale** in qualità costruttiva e **comfort abitativo**.

In questo caso, le fondazioni, il **montaggio della struttura** e del tetto, i sottofondi e le opere edili generali, sono state affidate con successo all'impresa **Edilravizza snc**, mentre il cappotto è stato posato da posatori qualificati da **Tecnosugheri**.



Sezione della stratigrafia dell'edificio di Albate.

ARTUSO LEGNAMI: L'XLAM ITALIANO DI QUALITA'

Artuso Legnami s.r.l. nasce come ditta individuale nel 1989 per produrre di serramenti e mobili.

Da sempre localizzata a Caselle di Altivole (TV), l'azienda si specializza prima in **coperture in legno** e dai primi anni '90 inizia ad utilizzare pannelli in X-LAM.

Nel 2010, decide - primo in Italia - di avviare la produzione di pannelli X-LAM.

I pannelli X-LAM di Artuso Legnami si distinguono per l'**elevata qualità** dei legnami utilizzati e delle lavorazioni eseguite, sempre nella **sede di Treviso**.

Il pannello X-LAM di Artuso Legnami risponde ai requisiti della **Marcatura CE** per i prodotti in legno strutturale, come certificato dall'Ente austriaco **Holzcert**, mentre l'azienda dispone di un Sistema Qualità (**ISO 9001**) e Ambientale

(**ISO 14001**) certificato, che assicura la qualità del prodotto finale, secondo elevati **standard prestazionali** e di **sicurezza**.

Artuso Legnami dispone di un moderno **Ufficio Tecnico** per lo sviluppo di progetti e per la loro successiva ingegnerizzazione.



STAFF DI PROGETTO E OPERATORI



Arch. Bruno Borghesani
Progettista architettonico
Contatti: studioborghesani@gmail.com
Tel. 031.269176 | Como



Ing. Simone Dalmonte
Progettista termotecnico, Progettista PHI Italia
Contatti: info@edificipassivi.it
Tel. 051.0473512 | Casalecchio di Reno (BO)

Impresa edile

EDILRAVIZZA
nuove costruzioni e ristrutturazioni

Edilravizza di Ravizza Erio & C. S.n.c.
Impresa edile e montaggio tetti e strutture in legno
Contatti: edilravizza@virgilio.it
Tel. 0342.492451 | Berbenno in Valtellina (SO)

LA STRATIGRAFIA DI ALBATE

Stratigrafia



- 25 mm Fibrogesso
- 60 mm Isolante morbido
- 140 mm Pannello X-LAM
- 160 mm Pannello CORKPAN
- 10 mm Rasatura SecilVit CORK

Prestazioni

MASSA SUPERFICIALE [Ms]	119 Kg/m²
SPESSORE TOTALE COMPONENTE	395 mm
RESISTENZA TERMICA TOTALE	7,06 m²K/W

TRASMITTANZA [U]	* 0,14 W/m²K
TRASMITTANZA PERIODICA [YIE]	0,01 W/m²K
FATTORE DI ATTENUAZIONE [fd]	0,04
SFASAMENTO DI FLUSSO [φ]	17h 26'

SECILVIT CORK WOOD: CAPPOTTO CORKPAN SU LEGNO

- Naturalità:** CORKPAN è certificato per la bio-edilizia, è sicuro per l'uomo e non ha collanti aggiunti, rafforzando la scelta «naturale» di chi ha deciso di vivere il comfort di una casa in legno;
- Sostenibilità:** legno e CORKPAN derivano da materia prima rinnovabile e stoccano le più elevate quantità di CO₂, pari a **1,66 kg** per CORKPAN e fino a **1,65 kg** per il legno massiccio;
- Ottimo isolamento estivo-invernale:** gli elevati valori di massa e calore specifico di CORKPAN offrono anche un **eccellente comfort estivo**, oltre che un perfetto isolamento invernale;
- Insensibile ad acqua e umidità:** la struttura «ermetica» del sughero, l'assenza di collanti aggiunti e il ruolo protettivo della suberina, rendono il sughero CORKPAN insensibile ad acqua e umidità;
- Traspirante:** CORKPAN è traspirante e igrovariabile, nel rispetto della salubrità della struttura in legno e dell'ambiente interno;
- Auto-estinguente:** carbonizza ma non propaga fiamma e calore;
- Ottimo fono-isolamento: R_w=60db** CORKPAN offre un elevato comfort acustico anche sulle strutture leggere.

COMPONENTI PRINCIPALI DEL SISTEMA

PANNELLO DI SUGHERO CORKPAN

Dimensioni: 50 x 100 cm

Spessore: da 10 a 320 mm

Densità: 110 kg/m³

Conducibilità termica dichiarata: λ₀ = 0,039 W/mK*

Conducibilità termica provata: λ = 0,036 W/mK

Calore specifico: 1900 J/KgK

Permeabilità al vapore: μ = 20

Assorbimento di acqua: < 0,5 kg/m²

Resistenza al fuoco: Euroclasse E

*Valore certificato dall'Ente Certificatore ACERMI



SUGHERO E MARCATURA CE (EN13170)

I pannelli di sughero ICB, tipo CORKPAN, hanno obbligo di Marcatura CE e fornitura del DoP, che riporta i valori prestazionali del prodotto. Nel caso dei pannelli di sughero biondo, l'assenza di una EN armonizzata non esclude la possibilità di giungere alla Marcatura CE attraverso il Benessere Tecnico Europeo (ETA di prodotto).

La maggior parte dei pannelli in sughero non ICB in commercio non hanno Marcatura CE, e conducibilità λ₀, l'unico utilizzabile per i calcoli termici: ciò comporta la totale assunzione di responsabilità da parte del professionista e della DL nella scelta di questi materiali.

REGOLARIZZAZIONE

ADHERE VIT ecoCORK

Malta a base di calce idraulica naturale con micro-granuli di sughero. E' adatta per la rasatura ed il rinforzo del sughero

Consumo: 5,0 kg/m² per rasare

FINITURA NATURALE A BASE CALCE

REABILITA CAL ACABAMENTO

Finitura a base di calce idraulica naturale, che garantisce igroscopicità, traspirabilità ed una efficace protezione in ogni condizione ambientale e atmosferica.

Consumo: 2,4-3,6 kg/m² per finire

FINITURA SILOSSANICA

REVDUR SL

Rivestimento silossanico in pasta, additivato con granulato di marmo e additivi anti-alga.

Disponibile in varie tinte.

Consumo: 3,0-3,5 kg/m² per finire





- Conforme ETAG004 (ETA 14/200)
- Composto da pannelli di sughero Corkpan e calce idraulica naturale
- Elevato isolamento termo-acustico
- Altamente traspirante e naturale
- Resistenza al fuoco: Euroclasse B
- Ottima resistenza agli urti
- Applicabile su muratura o legno

SecilVit Cork è prodotto da:



In collaborazione con:



TECNOSUGHERI srl

Via privata Goito, 7
20037 Paderno Dugnano (MI)

Tel. +39 02 99500134
Fax +39 02 99485201
e-mail: info@tecnosugheri.it

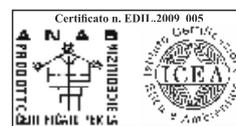
www.tecnosugheri.it

CERTIFICAZIONI CORKPAN

Marcatura Prestazioni CE certificate da:



Certificazioni di sicurezza e ambientali



Dichiarazione Durabilità



PARTNERSHIP

